

ШИРОКИЙ АССОРТИМЕНТ
ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННЫХ НАСОСОВ GRUNDFOS



BE > THINK > INNOVATE >

GRUNDFOS 

ШИРОКИЙ СПЕКТР ПРИМЕНЕНИЯ



Отопление и горячее водоснабжение

Насосы для циркуляции горячей воды в системах отопления и горячего водоснабжения.



Кондиционирование, искусственное охлаждение

Насосы для циркуляции жидкости в системах кондиционирования, вентиляции и искусственного охлаждения.



Промышленное применение

Насосы для повышения давления, перекачивания воды, различных жидкостей в технологических процессах.



Повышение давления и водоснабжение

Многоступенчатые насосы высокого давления, автоматические установки повышения давления.



Водоснабжение и водоотведение

Перекачивание воды из скважин, ирригация, понижение уровня грунтовых вод.



Бытовое водоснабжение

Скважинные, самовсасывающие насосы и компактные автоматические насосные установки для водоснабжения индивидуальных домов.



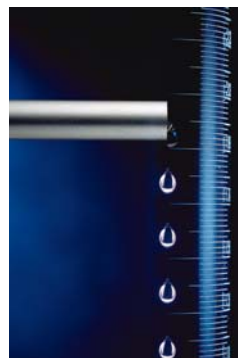
Дренаж и канализация

Насосы, автоматические насосные установки для дренажа, канализации, откачки загрязненной воды и бытовых стоков.



Охрана окружающей среды

Специальные скважинные насосы для откачки загрязненных подземных вод, взятия проб воды.



Дозирование

Дозировочные насосы для равномерной подачи реагентов в промышленных технологических процессах, системах очистки вод, плавательных бассейнах.



Насосное оборудование для всех сфер деятельности человека



Великая река начинается с истока

Это поэтический образ, но совсем не преувеличение. Ведь речь идёт о гигантском международном концерне GRUNDFOS, название которого в переводе с датского языка означает “Родник”. Нашу продукцию - высококачественные насосы и насосные системы - хорошо знают во всём мире. Насосы GRUNDFOS обеспечивают людей питьевой водой в африканской пустыне, помогают орошать поля в Калифорнии, брать пробы грунтовых вод в Германии, подавать охлаждающую жидкость в станки в промышленных областях Италии. Насосы GRUNDFOS хорошо известны в России и в Украине.

Немного истории

В 1945 году Поль Ду Йенсен, владелец небольшой мастерской в датском местечке Бьеррингбро, изготовил насос для нужд соседнего фермерского хозяйства. Этот год и считается годом основания концерна.

Уже в начале 50-х годов впервые было начато массовое производство центробежных насосов. В последующие годы GRUNDFOS осваивает выпуск все более новых образцов насосного оборудования.

За сравнительно короткий срок компания GRUNDFOS превратилась в одного из мировых лидеров по производству насосов. Сегодня она насчитывает более 13000 человек, 60 дочерних компаний по всему земному шару.

Развитие неуклонно продолжается. Техникой будущего можно назвать насосы с электронным регулированием частоты вращения, цифровые дозировочные насосы, циркуляционные насосы с магнитным ротором.

Уникальность GRUNDFOS

Мы всегда шли впереди времени, находясь в постоянном поиске новых решений. Именно это отличает GRUNDFOS от многих других компаний, определяет высочайший уровень качества наших насосов.

Интересы потребителя для нас стоят на первом месте. И, конечно, это всегда учитывается при разработке и модернизации насосного оборудования, внедрении новых технологий, развитии сети дилеров, служб логистики и сервиса.

День сегодняшний

Деятельность компании GRUNDFOS связана с жизнью миллионов людей на всех континентах. Поэтому она требует глобального подхода к решению проблем человека и окружающей среды. С помощью наших насосов мы стремимся сделать мир чище. И это действительно так. Например, электроэнергию нескольких крупных электростанций можно сэкономить, заменив старые насосы для систем отопления. Мы продолжаем работать, постоянно обновляясь, преобразуя наши возможности и нашу продукцию. Мы - всегда в движении, но неизменны по отношению к вечным ценностям.

Наши ценности

Вся история компании GRUNDFOS, ее многолетний опыт помогли нам выработать три основополагающие принципа нашей деятельности:

Be responsible

("Быть ответственным")

Мы всегда ощущали важность и серьезность нашей деятельности. Наши отношения с людьми и окружающей средой неизменно строятся на принципе нашей ответственности перед ними. Насосы GRUNDFOS, неотъемлемая часть новых энергосберегающих технологий, позволяют экономить огромное количество воды, электрической и тепловой энергии. Таким образом, мы помогаем сохранить планету для будущих поколений.

Think ahead

("Предвидеть будущее")

Уникальность GRUNDFOS как раз и связана с этим принципом. Если хочешь всегда быть лидером, надо стремиться к постоянному обновлению, новым взглядам, идеям, к новым, еще лучшим решениям. Быть всегда в поиске, остро чувствовать запросы и задачи времени. Мы всегда продумываем все заранее, рассматривая проблемы всесторонне, и только после этого предпринимаем необходимые действия. Все это и означает предвидеть будущее.

Innovate

("Внедрять новое")

Это возможно, если правильно предвидеть будущее и понимать, что потребуются завтра. Обновляться - это значит быть новым, а, следовательно, - нужным. Это качество GRUNDFOS и выделяет его среди других, делает его уникальным и дает возможность быстро откликаться на изменяющиеся запросы рынка. Обновление - это смысл и сущность всей нашей деятельности.



Продукция и области применения

Бытовые насосы

Водоснабжение

CHV	14
CM, CME	13
CR, CRI, CRN	15
CRE, CRIE, CRNE	15
Hydro Jet	27
Hydro Multi-E	17
Hydro Multi-S	17
Hydro Solo, Hydro Mono	16
JP	27
MQ	26
SP	28
SQ, SQE	28
UPA 15 90, UPA 15 90 N, UPA 120	26

Отопление

ALPHA 2	9
COMFORT, UP-N, UP(S)B серии 100	8
MAGNA UPE, UPED серии 2000	9
UP BASIC	8
UPS, UP серии 100	8

Канализация и дренаж

Conlift	26
DP, EF	30
KP, AP, AP 35B, AP 50 B	30
Liftaway B и C	29
Lifting station PE, PUST	33
Multilift	29
SEG	30
Sololift+	29

Системы горячего водоснабжения, отопления, вентиляции и кондиционирования

ALPHA 2	9
CHV	14
CM	13
CME	13
COMFORT, UP-N, UP(S)B серии 100	8
Control MPC	19
CR, CRI, CRN	15
CRE, CRIE, CRNE	15
CUE	19

DME, DMS	22
DDI, DMI	22
DMH	23
DMX	22
MAGNA UPE, UPED серии 2000	9
MP 204	18
NB, NBG	11
NBE	11
NK, NKG	11
NKE	12
TP, TPD	10
TPE серии 1000	10
TPE, TPED серии 2000	10
UPS серии 200	9
UPS, UP серии 100	8

Водоснабжение и повышения давления

BM, BMB	24
BME, BMET, BMEX	25
BMP	25
CHV	14
CM	13
CME	13
Control MPC	19
CR, CRI, CRN	15
CR, CRN высокого давления	15
CRE, CRIE, CRNE	15
CRT	15
CUE	19
DME, DMS	22
DDI, DMI	22
DMH	23
DMX	22
HS	12
Hydro Jet	27
Hydro MPC	17
Hydro Multi-E	17
Hydro Multi-S	17
Hydro Solo, Hydro Mono	16
NB, NBG	11
NBE	11
NK, NKG	11
NKE	12
SP A, SP, SPG	28
TPE серии 1000	10
SQ, SQE	28
MP 204	18
Системы дезинфекции	23

Пожаротушение

Control MX 19

CR 15

FK 16

Hydro MPC 17

Hydro MX 16

NB 11

NK 11

SP 28

Промышленные насосы

BM, BMB 24

BME, BMET, BMEX 25

BMP 25

CHV 14

CM 13

CME 13

Control MPC 19

CR, CRI, CRN 15

CRE, CRIE, CRNE 15

CRT 15

CUE 19

DME, DMS 22

DDI, DMI 22

DMH 23

DMX 22

DP, EF 30

Hydro MPC 17

Hydro Multi E. 17

Hydro Multi S 17

Hydro Solo, Hydro Mono 16

MTB 18

MTRE 13

MTR, MTA 12

NB, NBG 11

NBE 11

NK, NKG 11

NKE 12

NKE 12

SE1 и SEV 31

SEG 30

SEN 32

SL1, SLV 31

TPE серии 1000 10

Пищевые насосы

Contra 21

CR, CRI, CRN 15

CRE, CRIE, CRNE 16

Euro HYGIA® 20

F&B HYGIA® 20

MAXA, MAXANA 21

NOVA Lobe 20

SIPLA 21

Дозирование и Дезинфекция

Conex, DIP, DIT 23

DME, DMS 22

DDI, DMI 22

DMH 23

DMX 22

Oxiperm, Selcoperm, Vacuperm. 23

Polydos, KD 24

Дозировочные системы 24

Канализация и сточные воды

AMD, AMG, AFG 32

Conlift. 26

CUE 19

DME, DMS 22

DDI, DMI 22

DMH 23

DMX 22

DP, EF 30

DW 31

KP, AP, AP 35B, AP 50 B 30

Liftaway B, C 29

Lifting station PE, PUST 33

MTB 18

Multilift 29

POMONA 34

S, SV 32

SE1, SEV 31

SEG 30

SEN 32

SL1, SLV 31

Аэраторы Aerojet 34

Дозировочные системы 24

Канализационные станции GEF, PUST, PEHD . . 33

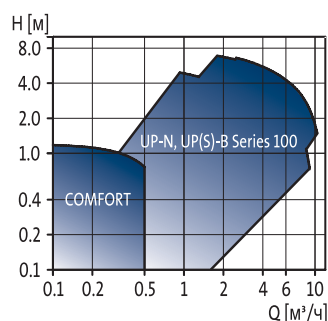
MP 204 18





GRUNDFOS COMFORT, UP-N, UP(S)B серии 100

Циркуляционные бессальниковые насосы для систем горячего водоснабжения



Технические данные

Расход до: 10 м³/ч
Напор до: 7 м
Температура жидкости: от -25°C до +110°C
Рабочее давление: макс. 10 бар

Области применения

Циркуляция в системах горячего водоснабжения, охлаждения и кондиционирования

Особенности и преимущества

- Удобство монтажа
- Долговечные керамические подшипники (серия 100)
- Не требуют технического обслуживания
- Низкий уровень шума
- Низкий уровень потребляемой электроэнергии
- Коррозионностойкий корпус насоса из нержавеющей стали, бронзы или латуни
- Длительный срок службы
- Сферический ротор (Comfort)
- Нержавеющая гильза без дополнительных уплотнений (UP N, UPS B)

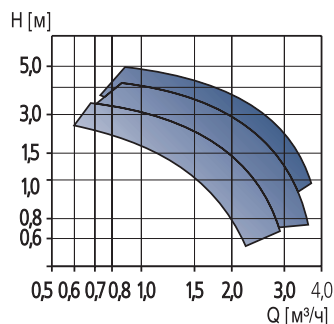
Опции

- Реле времени на 24 часа (Comfort)
- Термореле для автоматического включения/выключения насоса (Comfort)



GRUNDFOS UP BASIC

Циркуляционные насосы с мокрым ротором



Технические данные

Расход до: 3,5 м³/час
Напор до: 5 м
Температура жидкости: от +2°C до +110°C
Рабочее давление: макс. 10 бар

Области применения

Циркуляция горячей воды в системах отопления

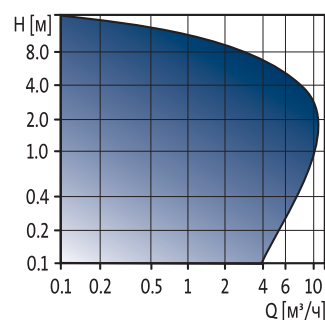
Особенности и преимущества

- Керамический вал и подшипники
- Графитовый упорный подшипник
- Кожух ротора и опорная плита из нержавеющей стали
- Рабочее колесо из коррозионностойкого материала
- 2-ступенчатое регулирование рабочих характеристик
- Низкий уровень потребляемой электроэнергии



GRUNDFOS UPS, UP серии 100

Циркуляционные насосы с мокрым ротором



Технические данные

Расход до: 10 м³/ч
Напор до: 12 м
Температура жидкости: от -25°C до +110°C
Рабочее давление: макс. 10 бар

Области применения

Циркуляция горячей/холодной воды в:

- Системах отопления
- Системах горячего водоснабжения
- Системах охлаждения и кондиционирования воздуха

Особенности и преимущества

- Долговечные керамические подшипники
- Нержавеющая гильза без дополнительных уплотнений
- Низкий уровень потребляемой электроэнергии
- Не требуют дополнительной настройки
- Не требуют технического обслуживания
- Низкий уровень шума
- Удобство монтажа
- Широкий рабочий диапазон
- Длительный срок службы

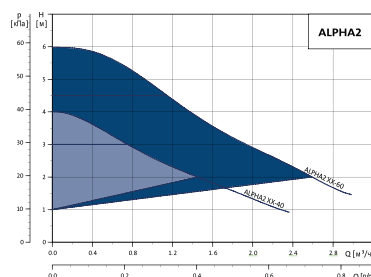
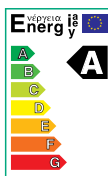
Опции

- Исполнение с бронзовым корпусом
- Исполнение с воздухоотделителем



ALPHA2

Циркуляционные насосы с мокрым ротором и электронным управлением.



Технические данные

Расход до: 2.7 м³/ч
Напор до: 6 м
Температура жидкости: от +2°C до +110°C
Рабочее давление: 10 бар
Класс энергоэффективности: A

Области применения

Циркуляция горячей воды в системах отопления. Насосы с гидравлической частью, выполненной из нержавеющей стали, применяются в бытовых системах горячего водоснабжения.

Особенности и преимущества

- Функция AUTOADAPT, обеспечивает автоматическую настройку под параметры системы
- Контроль параметров по пропорциональному давлению
- Контроль параметров по постоянному давлению
- Возможность работы по постоянной кривой (3 скорости)
- Функция ночного режима эксплуатации
- Встроенный частотный преобразователь скорости
- Ротор на постоянных магнитах, компактный статор
- Индикатор потребляемой мощности
- Керамический вал, радиальные подшипники
- Рабочее колесо с композитного материала

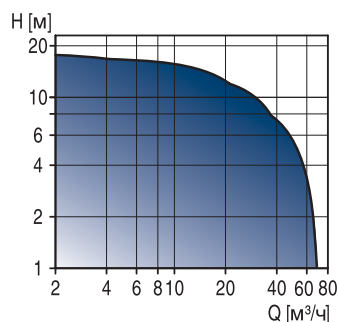
Опции

- Исполнение с корпусом из нержавеющей стали
- Исполнение с воздухоотделителем



UPS серии 200

Циркуляционные насосы с мокрым ротором



Технические данные

Расход до: 70 м³/ч
Напор до: 18 м
Температура жидкости: от -10°C до +120°C
Рабочее давление: 10 бар

Области применения

Циркуляция горячей и холодной воды в системах отопления, горячего водоснабжения, охлаждения и кондиционирования

Особенности и преимущества

- Долговечные керамические подшипники
- Удобство монтажа
- Встроенное тепловое реле
- Не требуют технического обслуживания
- Низкий уровень шума
- Низкий уровень потребляемой электроэнергии
- Широкий рабочий диапазон
- Длительный срок службы
- Однофазное исполнение имеет встроенный модуль защиты электродвигателя

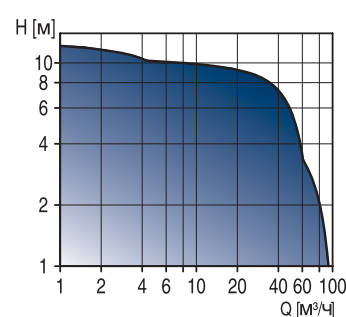
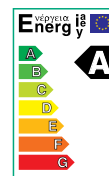
Опции

- Модуль защиты электродвигателя
- Исполнение с бронзовым корпусом
- Релейный модуль для защиты электродвигателя с выходом аварийного и рабочего сигналов
- Обмен данными через шину связи GENIbus или LON



GRUNDFOS MAGNA UPE, UPED серии 2000

Циркуляционные насосы с мокрым ротором и электронным управлением



Технические данные

Расход до: 90 м³/ч
Напор до: 12 м
Температура жидкости: от +15°C до +110°C
Рабочее давление: 10 бар
Класс энергоэффективности A

Области применения

Циркуляция жидкости в системах отопления, вентиляции, охлаждения и кондиционирования

Особенности и преимущества

- Автоматическая настройка под параметры системы
- Контроль перепада давления на насосе
- Низкий уровень шума
- Низкий уровень потребляемой электроэнергии
- Широкий рабочий диапазон
- Удобство монтажа

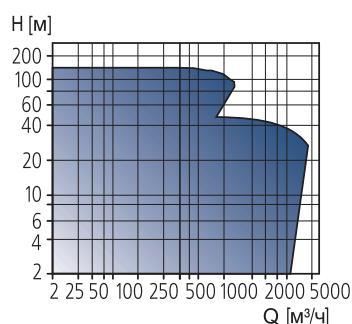
Опции

- Исполнение с бронзовым корпусом
- Пульт дистанционного управления R100
- Обмен данными через шину связи GENIbus или LON



TP, TPD

Одноступенчатые центробежные насосы с соосными патрубками



Технические данные

Расход до: 4600 м³/ч
Напор до: 170 м
Температура жидкости: от -25°C до +150°C
Рабочее давление: 10/16/25 бар

Области применения

Циркуляция жидкости в системах отопления, кондиционирования, вентиляции, промышленных установках. Насосы TP(D) могут быть также использованы в системах водоснабжения.

Особенности и преимущества

- Насосы мощностью до 90 кВт оснащены электродвигателями 1-го класса энергоэффективности (Eff1)
- Широчайший выбор параметров
- Соосные патрубки
- Широкий выбор исполнений для различных условий эксплуатации
- Высокий КПД
- Коррозионностойкое катодное покрытие наружных и внутренних поверхностей
- Удобство монтажа

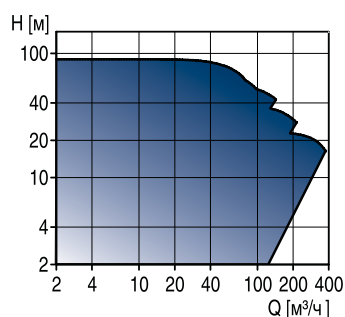
Опции

- Исполнение с бронзовым рабочим колесом
- Взрывозащищенное исполнение



TPE серии 1000

Одноступенчатые центробежные насосы с частотнорегулируемым электродвигателем



Технические данные

Расход до: 370 м³/ч
Напор до: 90 м
Температура жидкости: от -25°C до +140°C
Рабочее давление: 16 бар

Области применения

Насосы предназначены для перекачивания жидкости в системах отопления, вентиляции и кондиционирования, промышленных установках.

Особенности и преимущества

- Автоматическая регулировка параметров
- Низкий уровень потребляемой электроэнергии
- Широкий рабочий диапазон
- Удобство монтажа
- Управление работой насоса от сигналов внешних датчиков

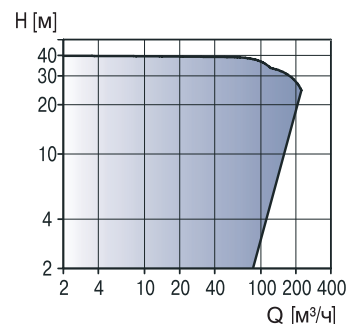
Опции

- Дистанционное управление с помощью R100
- Обмен данными через шину связи GENiBus или LON.



TPE, TPED серии 2000

Одноступенчатые центробежные насосы с частотнорегулируемым электродвигателем (оснащены датчиком перепада давления)



Технические данные

Расход до: 200 м³/ч
Напор до: 40 м
Температура жидкости: от -25°C до +140°C
Рабочее давление: 16 бар

Области применения

Циркуляция жидкости в системах отопления, кондиционирования, вентиляции, промышленных установках.

Особенности и преимущества

- Автоматическая регулировка параметров
- Низкий уровень потребляемой электроэнергии
- Широкий рабочий диапазон
- Удобство монтажа
- Контроль перепада давления на насосе

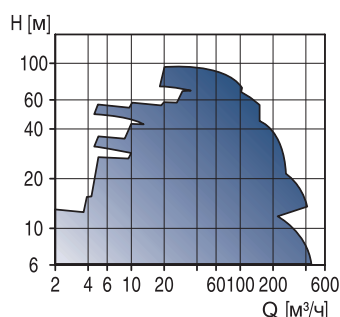
Опции

- Пульт дистанционного управления R100
- Обмен данными через шину связи GENiBus или LON



NB, NBG

Консольно-моноблочные насосы



Технические данные

Расход до: 460 м³/ч
Напор до: 96 м
Температура жидкости: от -25°C до +140°C
Рабочее давление: 16 бар

Области применения

- Обеспечение циркуляции жидкости в системах отопления, кондиционирования, вентиляции
- Системы пожаротушения
- Повышение давления в системах водоснабжения

Особенности и преимущества

- Размеры в соответствии со стандартами DIN EN 733
- Компактная конструкция
- Механическое торцовое уплотнение вала
- Все насосы оснащены высокоэффективными двигателями 1-го класса энергоэффективности (EFF1)

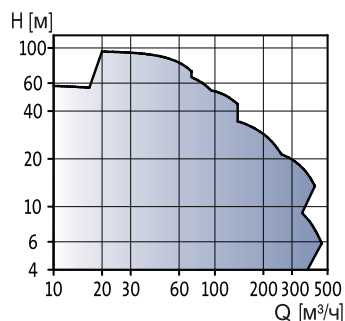
Опции

- Модификации торцовых уплотнений для различных типов жидкостей в широком диапазоне температур и давлений
- Бронзовые рабочие колеса
- Электродвигатели большей мощности для вязких жидкостей



NBE

Консольно-моноблочные насосы со встроенным частотным преобразователем



Технические данные

Расход до: 460 м³/ч
Напор до: 95 м
Температура жидкости: от -25°C до +140°C
Рабочее давление: 16 бар

Области применения

- Обеспечение циркуляции жидкости в системах отопления, кондиционирования, вентиляции

Особенности и преимущества

- Размеры в соответствии со стандартами DIN EN733
- Небольшие габариты
- Механическое торцовое уплотнение вала
- Настройка и контроль работы насоса с помощью пульта дистанционного управления R100
- Простота интегрирования в компьютерные системы контроля и управления

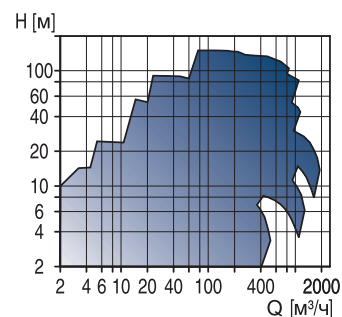
Опции

- Пульт дистанционного управления R100
- Обмен данными через шину связи GENIbus или LON



NK, NKG

Консольные насосы



Технические данные

Расход до: 2000 м³/ч
Напор до: 150 м
Температура жидкости: от -25°C до +140°C
Рабочее давление: 16 бар

Области применения

- Циркуляция жидкости в системах отопления, кондиционирования, вентиляции, промышленных установках.

Особенности и преимущества

- Низкий уровень потребляемой электроэнергии
- Широкий рабочий диапазон
- Удобство монтажа
- Все насосы оснащены высокоэффективными двигателями 1-го класса энергоэффективности (EFF1)

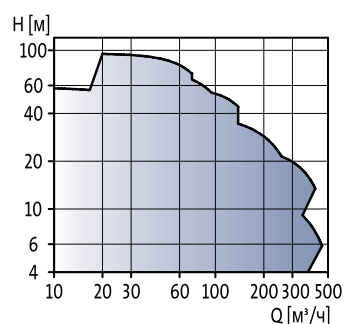
Опции

- Модификации торцовых уплотнений для различных типов жидкостей в широком диапазоне температур



NKE

Консольные насосы со встроенным частотным преобразователем



Технические данные

Расход до: 470 м³/ч
Напор до: 95 м
Температура жидкости: от -25°C до +140°C
Рабочее давление: 16 бар

Области применения

- Обеспечение циркуляции жидкости в системах отопления, кондиционирования, вентиляции
- Повышение давления в системах водоснабжения

Особенности и преимущества

- Размеры в соответствии со стандартами DIN 24255
- Механическое торцовое уплотнение вала по стандарту DIN 24960
- Настройка и контроль работы с помощью дистанционного пульта R100
- Простота интегрирования в компьютерные системы контроля и управления

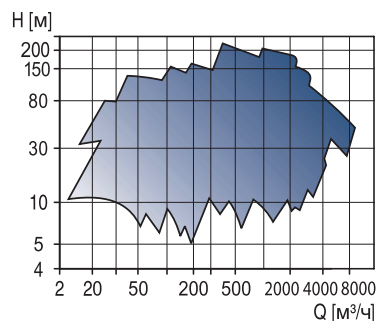
Опции

- Модификации торцовых уплотнений для различных типов жидкостей в широком диапазоне температур и давлений
- Пульт дистанционного управления R100
- Обмен данными через шину связи GENibus или LON



HS

Насосы двухстороннего входа



Технические данные

Расход до: 9000 м³/ч
Напор до: 250 м
Температура жидкости: от -10°C до 120°C
Рабочее давление: 16/25 бар

Области применения

- Водозабор и водоподготовка
- Осушение и орошение
- Пожаротушение
- Системы отопления и кондиционирования
- Станции повышения давления
- Перекачивание слабоагрессивных реагентов и растворов удобрений

Особенности и преимущества

- Картриджное исполнение подшипникового узла и узла торцовых уплотнений
- Увеличенный осевой габарит, соответственно увеличенная жесткость вала и увеличенный ресурс подшипников
- Бронзовое рабочее колесо
- Стандартные однорядные подшипники
- Механическое торцовое уплотнение

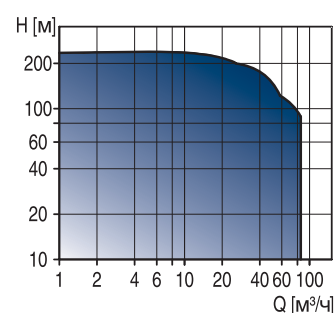
Опции

- Модификации торцовых уплотнений для различных типов жидкостей, давлений и температур
- Варианты материалов исполнений корпуса и рабочего колеса



MTR, MTA

Вертикальные полупогружные многоступенчатые насосы



Технические данные

Расход до: 85 м³/ч
Напор до: 238 м
Температура жидкости: от -20°C до +90°C
Рабочее давление: 25 бар

Области применения

- Аппараты для резки и сварки
- Шлифовальные станки
- Промышленные модули
- Системы охлаждения
- Моечные машины промышленного назначения
- Системы фильтрации
- Токарные станки
- Системы удаления отходов производства
- Расход смазочноохлаждающих жидкостей в промышленном оборудовании

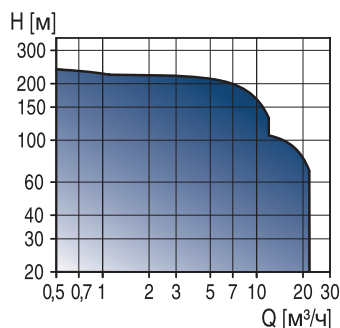
Особенности и преимущества

- Регулируемая монтажная длина
- Проточная часть выполнена из нержавеющей стали
- Малые габариты
- Широкий диапазон рабочих параметров



MTRE

Вертикальные полупогружные многоступенчатые насосы



Технические данные

Расход до: 22 м³/ч
Напор до: 245 м
Температура жидкости: от -10°C до +90°C
Рабочее давление: 25 бар

Области применения

- Расход смазочноохлаждающих жидкостей (СОЖ) в промышленном оборудовании
- Водоподготовка

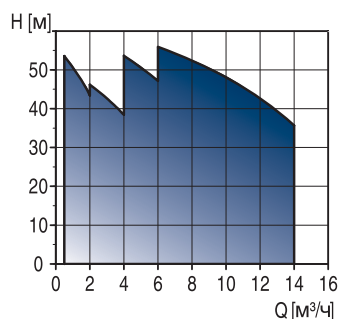
Особенности и преимущества

- Регулируемая монтажная длина
- Проточная часть выполнена из нержавеющей стали
- Малые габариты
- Широкий диапазон рабочих параметров
- Настройка и контроль работы с помощью дистанционного пульта R100



CM

Горизонтальные многоступенчатые центробежные насосы



Технические данные

Расход до: 35 м³/ч
Напор до: 130 м
Температура жидкости: от 0°C до +90°C
Рабочее давление: 10 бар

Области применения

- Системы повышения давления
- Системы бытового водоснабжения
- Системы охлаждения
- Системы кондиционирования воздуха
- Иригация садоводческих хозяйств
- Небольшие системы водоснабжения промышленного назначения

Особенности и преимущества

- Компактная конструкция
- Высокая надежность
- Исполнение из нержавеющей стали
- Низкий уровень шума
- Энергоэффективные двигатели

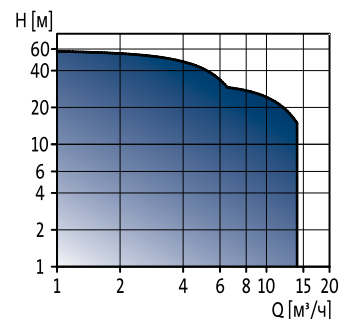
Опции

- Версии из нержавеющей стали AISI 304 и AISI 316



CME

Горизонтальные многоступенчатые центробежные насосы со встроенным частотно регулируемым электродвигателем



Технические данные

Расход до: 35 м³/ч
Напор до: 130 м
Температура жидкости: от -20°C до +90°C
Рабочее давление: 10 бар

Области применения

- Водоснабжение
- Водоподготовка
- Системы подачи удобрений
- Повышение давления в технологических процессах
- Моечные системы

Особенности и преимущества

- Компактная конструкция
- Низкий уровень шума
- Простота интегрирования в компьютерные системы контроля и управления
- В комплекте с датчиком давления, мембранным баком и обратным клапаном обеспечивают полную автоматизацию системы водоснабжения

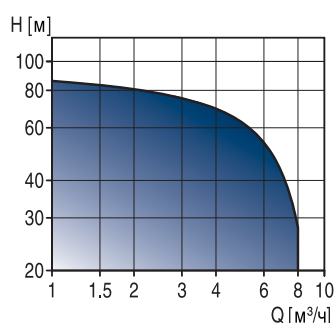
Опции

- Настройка и контроль работы с помощью дистанционного пульта R100



CHV

Вертикальные многоступенчатые центробежные насосы



Технические данные

Расход до: 8 м³/ч
Напор до: 93 м
Температура жидкости: от 0°C до +90°C
Рабочее давление: 10 бар

Области применения

- Системы повышения давления
- Системы бытового водоснабжения
- Системы охлаждения
- Системы кондиционирования воздуха
- Ирригация садоводческих хозяйств
- Небольшие системы водоснабжения промышленного назначения

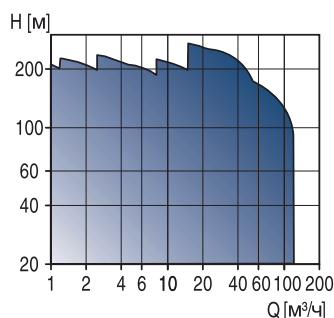
Особенности и преимущества

- Малогабаритная, прочная конструкция
- Детали проточной части из нержавеющей стали
- Высокий КПД
- Низкий уровень шума
- Экономия рабочего пространства



CR, CRI, CRN

Вертикальные многоступенчатые центробежные насосы



Технические данные

Расход до: 120 м³/ч
Напор до: 330 м
Температура жидкости: от -20°C до +120°C
Спец. исполнение: от -40°C до +240°C
Рабочее давление: 16/25/30 бар
Спец. исполнение: 40 бар

Области применения

- Повышение давления в системах водоснабжения
- Обеспечение циркуляции жидкости в системах отопления, кондиционирования, вентиляции
- Водоподготовка
- Повышение давления в технологических процессах

Особенности и преимущества

- Энергоэффективные двигатели Eff1
- Низкие эксплуатационные и сервисные затраты
- Компактная вертикальная конструкция
- Простота монтажа
- Проточная часть насоса выполнена из нержавеющей стали
- Картриджное торцовое уплотнение: время простоя насоса для замены уплотнения не более 15 мин

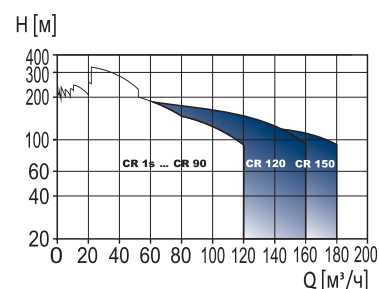
Опции

- Датчик LiqТес для защиты от "сухого хода"
- Подбор уплотнений в соответствии с перекачиваемой средой
- Взрывозащищенное исполнение для взрывоопасных областей применения
- Исполнение для перекачивания жидкостей повышенной плотности и вязкости



CR, CRN (120,150)

Вертикальные многоступенчатые центробежные насосы



Технические данные

Расход до: 180 м³/ч
Напор до: 170 м
Температура жидкости: от -30 до +120°C
Спец.исполнение: от -40 до +240°C
Рабочее давление: 40 бар

Области применения

- Повышение давления в системах водоснабжения
- Водоснабжение
- Водоподготовка
- Повышение давления воды в технологических процессах

Особенности и преимущества

- Энергоэффективные двигатели Eff1
- Отсутствие вибраций
- Низкий уровень шума
- Низкие эксплуатационные затраты
- Компактная вертикальная конструкция
- Проточная часть выполнена из нержавеющей стали
- Конструкция "in-line"

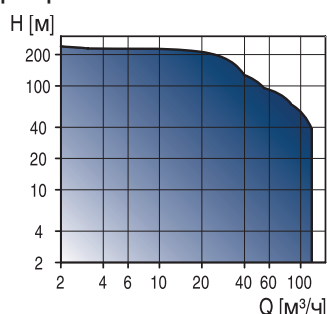
Опции

- Датчик LiqТес для защиты от "сухого хода"
- Подбор уплотнений в соответствии с перекачиваемой средой
- Взрывозащищенное исполнение для взрывоопасных областей применения
- Исполнение для перекачивания жидкостей с повышенной плотностью и вязкостью



CRE, CRIE, CRNE

Вертикальные многоступенчатые насосы со встроенным частотным преобразователем



Технические данные

Расход до: 120 м³/ч
Напор до: 250 м
Температура жидкости: от -30°C до +120°C
Рабочее давление: 16/25/30 бар
Спец. исполнение: 50 бар

Области применения

- Повышение давления в системах водоснабжения
- Обеспечение циркуляции жидкости в системах отопления, кондиционирования, вентиляции
- Водоподготовка
- Повышение давления в технологических процессах

Особенности и преимущества

- Точный подбор в соответствии с исходными параметрами
- Высокая энергоэффективность
- Компактная конструкция
- Простота монтажа
- Настройка и контроль работы с помощью дистанционного пульта R100
- В комплекте с датчиком давления, мембранным баком и обратным клапаном обеспечивают полную автоматизацию системы водоснабжения

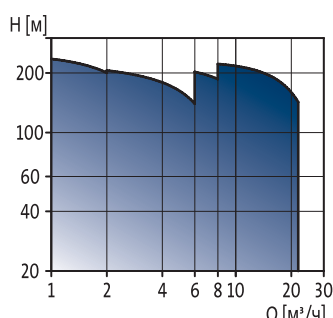
Опции

- Датчик LiqTес для защиты от "сухого хода"
- Специально подобранные уплотнения для агрессивных жидкостей



CRT

Вертикальные многоступенчатые центробежные насосы, выполненные из титана



Технические данные

Расход до: 22 м³/ч
Напор до: 250 м
Температура жидкости: от -20°C до +120°C
Рабочее давление макс. 25 бар

Области применения

- Перекачивание морской и высокоминерализованной воды
- Перекачивание химически агрессивных жидкостей
- Системы мембранной и обратнoосмотической фильтрации
- Перекачивание маловязких пищевых жидкостей

Особенности и преимущества

- Низкие эксплуатационные и сервисные расходы
- Компактная конструкция
- Проточная часть насоса выполнена из титана
- Картриджное торцовое уплотнение: время простоя насоса для замены уплотнения не более 15 мин

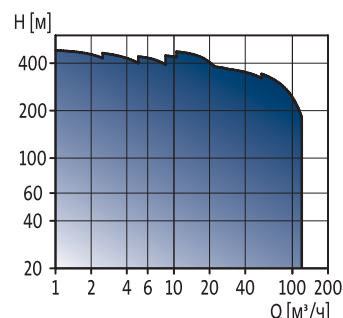
Опции

- Взрывозащищенный двигатель
- Герметичное исполнение с магнитной муфтой
- Двойные торцовые уплотнения
- Взрывозащищенное исполнение для взрывоопасных областей применения
- Исполнения для перекачивания жидкостей повышенной плотности и вязкости



CR, CRN высокого давления

Вертикальные многоступенчатые центробежные насосы



Технические данные

Расход до: 120 м³/ч
Напор до: 480 м
Температура жидкости: от -20°C до +120°C
Рабочее давление: 40/50 бар

Области применения

- Системы мембранной и обратнoосмотической фильтрации
- Водоснабжение
- Повышение давления в технологических процессах
- Расход питательной жидкости в котлы

Особенности и преимущества

- Точный подбор в соответствии с исходными параметрами
- Высокая энергоэффективность
- Низкие эксплуатационные и сервисные расходы
- Компактная конструкция
- Рабочие колеса и корпус насоса из нержавеющей стали

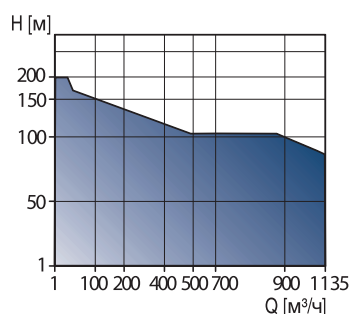
Опции

- Датчик LiqTес для защиты от "сухого хода"
- Подбор уплотнений в соответствии с перекачиваемой средой
- Взрывозащищенное исполнение для взрывоопасных областей применения



FK, HSF, NKF

Насосные установки для пожаротушения с электрическим или дизельным двигателем



Технические данные

Расход до: 1135 м³/ч
Напор до: 200 м

Области применения

- Системы спринклерного пожаротушения
- Системы противопожарного водопровода

Особенности и преимущества

- Комплектная установка, содержащая: дизельный двигатель, пожарный насос, топливный бак, ручной насос для подкачки топлива, шкаф управления с контрольноизмерительными приборами и блок аккумуляторных батарей с зарядным устройством.
- Соответствие стандартам: FM, UL, NFPA, VdS, LPCB, PSB
- Двигатель соответствует европейским нормам по выхлопным газам
- Производство сертифицировано по стандарту ISO 9001:2000

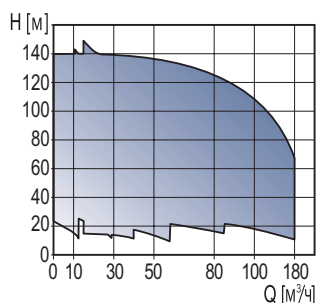
Опции

- Различные варианты исполнений, отличающиеся по компоновке
- Выносная панель аварийной сигнализации



Hydro MX

Комплектные насосные установки для систем пожаротушения



Технические данные

Расход до: 181 м³/ч
Напор до: 160 м

Области применения

Спринклерные и дренажные системы водяного пожаротушения системы с гидрантами в жилых зданиях различной этажности, магазинах, производственных и складских помещениях, объектах культурно-социального назначения

Особенности и преимущества

- Комплектное готовое к подключению изделие, состоящее из насосов CR, рамы, трубной обвязки и шкафа управления Control MX
- Возможность управления насосом-жокеем
- Возможность управления дренажным насосом
- Возможность управления задвижками с электроприводом
- Выдача сигналов состояния/аварии установки на удаленную панель диспетчеризации
- Подача сигналов на отключение насосов группы водоснабжения
- Наличие АВР

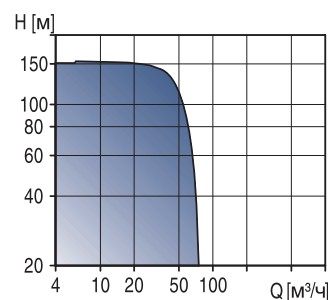
Опции

- В качестве насоса-жокея можно использовать готовую к подключению насосную установку содержащую насос, мембранный бак и реле давления.
- Модификации Hydro MX для спринклерных и дренажных систем пенного пожаротушения
- Настенный монтаж шкафа управления



Hydro Solo, Hydro Mono

Установки повышения давления



Технические данные

Расход до: 52 м³/ч
Напор до: 160 м
Температура жидкости: от 0°C до +70°C
Рабочее давление: макс. 16 бар

Области применения

- Повышение давления в:
- системах водоснабжения
 - системах ирригации
 - системах водоподготовки
 - системах пожаротушения
 - системах промышленного назначения

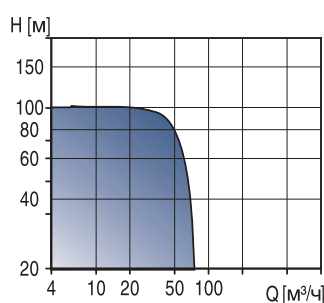
Особенности и преимущества

- Поддержание постоянного давления
- Простота монтажа
- Низкое энергопотребление
- Широкий ассортимент
- Дистанционное управление с помощью пульта R100



Hidro Multi-S

Установка повышения давления



Технические данные

Расход до: 60 м³/ч
 Напор до: 100 м
 Температура жидкости: от 0°C до +70°C
 Рабочее давление: макс. 16 бар

Области применения

- Бытовое водоснабжение (котеджи, поселки)
- Водоснабжение жилых и административных зданий
- Водоснабжение объектов культурно-социального назначения (в т.ч. гостиницы, курорты)
- Водоснабжение в промышленности

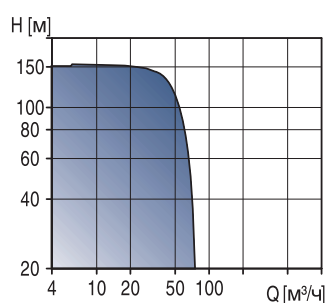
Особенности и преимущества

- Комплектная система, готовая к эксплуатации
- Автоматическое водоснабжение
- Простое и понятное управление



Hydro Multi-E

Установки повышения давления



Технические данные

Расход до: макс. 90 м³/ч
 Напор до: макс. 150 м
 Температура жидкости: от 0°C до +70°C
 Рабочее давление: макс. 16 бар

Области применения

Водоснабжение и повышение давления в следующих системах:

- небольшие гидротехнические станции
- гостиницы
- магазины
- больницы
- школы
- многоквартирные дома

Особенности и преимущества

- Поддержание постоянного давления
- Удобный в использовании блок управления
- Простота монтажа
- Надежность
- Высокий КПД
- Удобство в обслуживании
- Защита "сухого хода" в комплекте
- Мембранный бак необходимого объема в комплекте

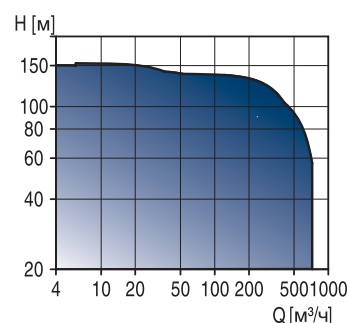
Опции

- Защита от избыточного давления
- Дистанционное управление с помощью пульта R100 с русскоязычным меню



Hydro MPC

Установки повышения давления



Технические данные

Расход до: макс. 720 м³/ч
 Напор до: макс. 160 м
 Температура жидкости: от 0°C до +70°C
 Рабочее давление: макс. 25 бар

Области применения

Водоснабжение и повышение давления в следующих системах:

- Системах водоснабжения
- Системах ирригации
- Системах водоподготовки
- Системах пожаротушения
- Технологических процессах

Особенности и преимущества

- Поддержание постоянного давления
- Простота монтажа
- Низкое энергопотребление
- Широкий ассортимент
- Русскоязычное меню
- Простота построения системы контроля и диспетчеризации

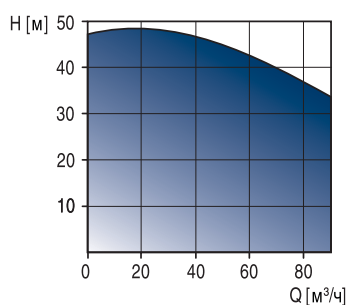
Опции

- Внешнее взаимодействие с другими системами
- Защита от "сухого хода"



MTB

Консольно-моноблочные насосы с вихревым рабочим колесом



Технические данные

Расход до: 90 м³/ч
Напор до: 50 м
Температура жидкости: от 0 до +90°C
Рабочее давление: 16 бар

Области применения

- Водоснабжение
- Водоподготовка
- Водоочистка
- Повышение давления воды в технологических процессах
- Перекачивание жидкостей, содержащих твердые включения
- Расход охлаждающей жидкостей для станков

Особенности и преимущества

- Компактная конструкция
- Механическое торцевое уплотнение вала
- Низкие эксплуатационные затраты



LiqTec

Устройство для защиты насосов от "сухого хода"

Технические данные

макс. давление 40 бар
макс. тем-ра +70°C
макс. тем-ра окружающей среды +40°C
макс. влажность 99%
Длина кабеля 5 м (по запросу 20 м)
Напряжение питания 220 В
Потребляемая мощность 5 Вт

Области применения

- Предохраняет оборудование от "сухого хода", т.е. отключает насос при отсутствии перекачиваемой жидкости
- При наличии термистора РТС в обмотках электродвигателя прибор осуществляет контроль температуры электродвигателя

Особенности и преимущества

- Защита от "сухого хода" и перегрева электродвигателя независимо от перекачиваемой среды, температуры и давления
- Простота монтажа технология "plug and play"
- Автоматический/ручной перезапуск при прекращении ситуации "сухого хода"
- Аварийная сигнализация
- Индикация режима работы



MP 204

Многофункциональное устройство для защиты трехфазных и однофазных электродвигателей

Области применения

Может работать автономно или входить в состав системы управления с возможностью сбора и передачи информации через шину данных GRUNDFOS GENIbus. Максимальный рабочий ток 1000 А.

Особенности и преимущества

Контроль параметров:

- Сопротивление изоляции перед пуском
- Температура
- Повышение/снижение напряжения
- Перегрузка
- Сниженная нагрузка
- Последовательность фаз или отсутствие фазы
- Коэффициент мощности
- Потребляемая электроэнергия
- Перекос фаз
- Защита от "сухого хода"
- Потребляемая электроэнергия



Control MPC

Шкаф управления работой от 1-го до 6-ти насосов

Области применения:

- Системы водоснабжения зданий
- Системы отопления, вентиляции, кондиционирования зданий
- Промышленные системы водоснабжения - основные и вспомогательные технологические процессы на пищевых, перерабатывающих, нефтехимических и прочих предприятиях
- Системы ирригации - орошение сельскохозяйственных угодий и спортивных полей

Преимущества

- Большой графический дисплей с обзором систем и заданием основных переменных
- Подсветка дисплея
- Меню с удобной навигацией
- Информация о текущем состоянии системы
- Автоматическое каскадное управление
- Альтернативные установленные значения
- Частотное регулирование
- Простой доступ к самым различным данным рабочим параметрам и статистике, например таким как: характеристики системы, энергопотребление, журнал аварии

Диспетчеризация

Шкаф управления Control MPC подходит для различных методов диспетчеризации, таких как:

- Ethernet
- Grundfos GENI Bus
- другие шины связи

С помощью связи Ethernet подключенным оборудованием можно управлять с удаленного компьютера.



Частотные преобразователи CUE

Функции

CUE - это серия внешних преобразователей частоты, разработанных специально для насосов. Благодаря программе по вводу в действие преобразователя CUE монтажник сможет быстро настроить основные параметры и запустить систему в эксплуатацию. При использовании подключенного датчика или внешнего сигнала управления система CUE сможет быстро подстроить частоту вращения вала насоса в соответствии с текущими требованиями.

С какими насосами Grundfos может работать:

AFG, AMD, AMG, BM, BMB, BME, BMET, BMEX, CH, CHI, CHN, CHV, CHIU, Contra, CRN, CPV, CR, CRI, CRN, CRT, CRK, CV, DP, EF, durietta, Euro-HIGYA, F&B-HIGYA, HS, LC, FL, MAXA, MAXANA, MTA, MTH, MTR, MTB, NB, NK, NBG, NKG, SE, SEN, SEV, SP, SP-G, SP-NE, SPK, SRP, TP, VL

Диапазон мощностей

Сеть 1x200-240 В: 1,1 кВт; 1,5 кВт; 2,2 кВт
Сеть 3x380-500 В: 5,5-250 кВт



Control MX

Шкафы управления пожарными насосами

Соответствуют украинским нормам пожарной безопасности

Технические данные:

Количество пожарных насосов 1 рабочий + 1 резервный
Ввод питания двойной
Применяется вместе со следующими типами насосов: CR, NB(G), NK(G), SP

Области применения:

- Спринклерные и дренчерные системы водяного и пенного пожаротушения
- Системы с гидрантами

Особенности и преимущества:

- Автоматическое переключение с основного на резервный ввод питания
- Тестовый запуск пожарных насосов
- Вывод сигналов об аварии/работе на диспетчерский пункт
- Управление дренажным насосом
- Управление жockey-насосом
- Управление насосами-дозаторами пенообразователя
- Подача управляющих сигналов на отключение насосов группы водоснабжения



Nova Lobe

Пищевой роторный насос

Технические данные

Расход: от 0,03 л/обор.
до 9,8 л/обор.
Рабочее давление: 16 бар

Области применения

- Пищевая промышленность
- Химическая промышленность
- Перекачка вязких сред

Особенности и преимущества

- Высокая надежность при эксплуатации
- Большой выбор присоединений
- Различные конструкции роторов
- Широкий рабочий диапазон

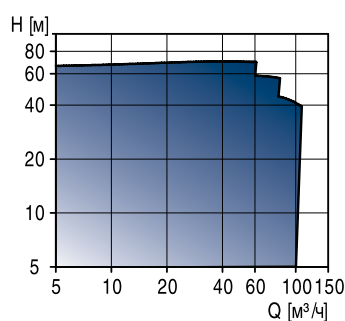
Опции

- Дополнительный нагревательный кожух
- Частотное регулирование



F&B HYGIA®

Пищевой одноступенчатый насос



Технические данные

Расход до: 105 м³/ч
Напор до: 70 м
Температура жидкости: +95°C
Спец. исполнение: +150°C
Рабочее давление: 16 бар

Области применения

Перекачивание жидкости при производстве:

- пива, напитков и молочной продукции
- безалкогольных напитков
- сахарных сиропов
- масел, соков.

Дрожжевое производство

Пищевые процессы

Особенности и преимущества

- Уникальная гигиеническая конструкция
- Работа в системах мойки (CIP) и стерилизации (SIP)
- Материалы: катанная нержавеющая сталь AISI 316 L
- Компактная конструкция

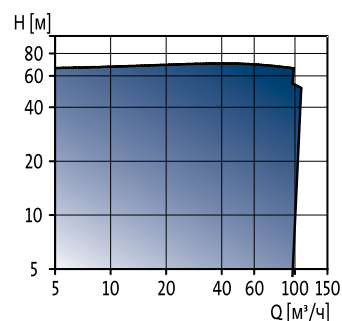
Опции

- Кожух двигателя из нержавеющей стали
- Широкая номенклатура двигателей
- Широкий выбор торцевых уплотнений
- Широкий диапазон подсоединений



Euro HYGIA®

Пищевой одноступенчатый насос



Технические данные

Расход до: 105 м³/ч
Напор до: 70 м
Температура жидкости: +95°C
Спец. исполнение: +150°C

Области применения

- Молочная промышленность
- Пивоваренная промышленность
- Перекачивание маловязких пищевых жидкостей при производстве различных продуктов питания
- Фармацевтическая промышленность
- Безразборная мойка (CIP) и безразборная стерилизация (SIP)

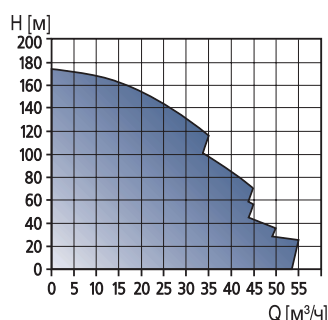
Особенности и преимущества

- Возможность эффективной очистки благодаря быстросъемной конструкции и электрополированной поверхности
- Широкая номенклатура опор различной конструкции как для электродвигателя, так и для насоса
- Легкость монтажа и демонтажа
- Возможность различных вариантов подключения благодаря широкому выбору типоразмеров
- Возможность использования рабочих колес различной конфигурации
- Высокая надежность при эксплуатации



Contra

Пищевой многоступенчатый насос



Технические данные

Расход до:	55 м³/ч
Напор до:	170 м
Температура жидкости:	+150°C

Области применения

- Молочная промышленность
- Пивоваренная промышленность (процесс карбонизации)
- Фармацевтическая промышленность
- Системы обработки поверхностей
- Технологические процессы обработки воды
- Безразборная мойка (CIP)

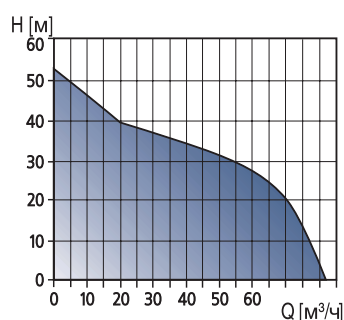
Особенности и преимущества

- Возможность эффективной очистки благодаря быстроразборной конструкции и электрополированной поверхности
- Широкая номенклатура опор различной конструкции как для электродвигателя, так и для насоса
- Легкость монтажа и демонтажа
- Возможность различных вариантов подключения благодаря широкому выбору типоразмеров
- Возможность использования рабочих колес различной конфигурации
- Высокая надёжность при эксплуатации



Sipla

Пищевой самовсасывающий насос



Технические данные

Расход до:	90 м³/ч
Напор до:	50 м
Температура жидкости:	+150°C

Области применения

- Перекачивание закваски
- Перекачивание сырной сыворотки
- Рециркуляция под давлением в системах CIP
- Перекачивание глицерина

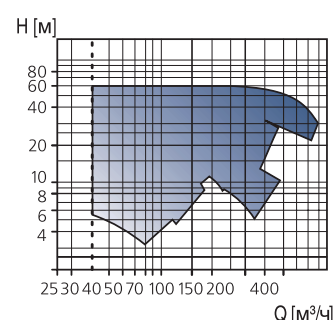
Особенности и преимущества

- Возможность эффективной очистки, благодаря быстроразборной конструкции и электрополированной поверхности
- Широкая номенклатура опор различной конструкции как для электродвигателя, так и для насоса
- Легкость монтажа и демонтажа
- Возможность различных вариантов подключения благодаря широкому выбору типоразмеров
- Высокая надёжность при эксплуатации



MAXANA, MAXA

Пищевые консольные насосы



Технические данные

Расход до:	820 м³/ч
Напор до:	80 м
Температура жидкости:	+150°C

Области применения

- Молочная промышленность
- Пивоваренная промышленность
- Технологические процессы производства продуктов питания
- Системы водоочистки

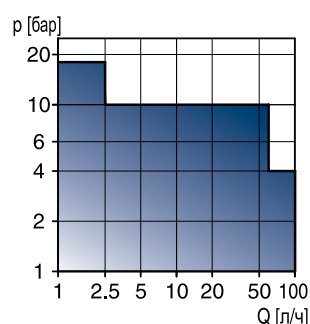
Особенности и преимущества

- Закрытое рабочее колесо с оптимальным входным углом лопаток, изготовленных из стали по стандарту DIN EN 1.4571
- Широкая номенклатура опор различной конструкции как для электродвигателя, так и для насоса
- Легкость монтажа и демонтажа
- Возможность различных вариантов подключения благодаря широкому выбору типоразмеров
- Высокая надёжность при эксплуатации



DMI, DDI

Цифровые диафрагменные дозировочные насосы



Технические данные

Расход до: 60 м³/ч
Противодавление: до 16 бар
Температура жидкости: от 0 до +50 °C

Области применения

- Дозированная подача химических реагентов
- Моечные установки, CIP
- Водоподготовка, водоочистка
- Плавательные бассейны

Особенности и преимущества

- Простое управление
- Автоматическая регулировка производительности
- Жидкокристаллический дисплей
- Эффективное удаление пузырьков газа из перекачиваемой среды
- Аналоговое или импульсное управление

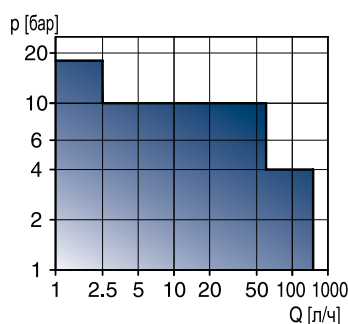
Опции

- Устройство автоматической коллибровки



DME, DMS

Цифровые диафрагменные дозировочные насосы



Технические данные

Расход до: 940 л/ч
Противодавление: до 18 бар
Температура жидкости: до +50°C
Глубина регулирования: 1:1000/1:800

Области применения

- Дозированная подача химических реагентов под давлением, в том числе с высокой вязкостью и повышенным содержанием газа
- Моечные установки, CIP
- Плавательные бассейны
- Водоподготовка, водоочистка

Особенности и преимущества

- Жидкокристаллический дисплей
- Автоматическая регулировка производительности
- Диафрагменная дозирующая головка со встроенным вентиляционным клапаном
- Меню на русском языке

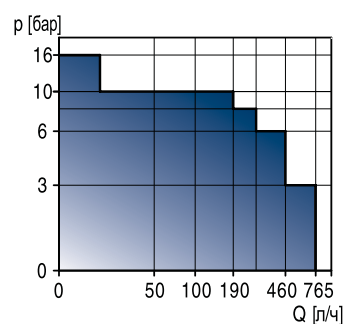
Опции

- Боковое расположение пульта управления
- Встроенный модуль шины связи ProfiBUS, GeniBUS



DMX

Диафрагменные дозировочные насосы



Технические данные

Расход до: 765 л/ч (2x765 л/ч)
Противодавление: до 16 бар
Температура жидкости: до +75°C

Области применения

- Системы водоочистки
- Системы водоподготовки
- Дозированная подача химических реагентов
- Моечные установки
- Плавательные бассейны
- Картоннобумажная промышленность
- Текстильная промышленность

Особенности и преимущества

- Регулируемая подача
- Изменяемый ход штока

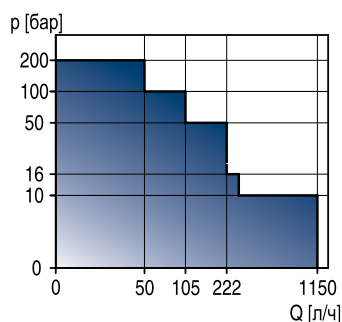
Опции

- Импульсное управление
- Аналоговое управление
- Управление по уровню реагента в емкости
- Взрывозащищенное исполнение
- Возможность работы с частотным преобразователем
- Установка двух дозировочных головок



DMH

Диафрагменные дозировочные насосы



Технические данные

Расход до: 1150 л/ч (2x1150 л/ч)
Противодавление: до 200 бар
Температура жидкости: до +100°C

Области применения

- Нефтехимическая промышленность
- Системы водоочистки
- Системы водоподготовки
- Дозированная подача химических реагентов
- Картоннобумажная промышленность
- Текстильная промышленность

Особенности и преимущества

- Регулируемая подача
- Изменяемый ход штока

Опции

- Импульсное управление
- Аналоговое управление
- Управление по уровню реагента в емкости
- Взрывозащищенное исполнение
- Возможность работы с частотным преобразователем
- Исполнение по стандарту API 675 (нефтехимическое производство)
- Установка двух дозировочных головок



Conex, DIP, DIT

Контрольно-Измерительное оборудование

Назначение

Мониторинг и управление процессами подготовки и очистки воды

Усилители измерений и контроллеры DIP и Conex DIA, Conex DIS

Одно-, двух-, или трехмодульные приборы на базе микропроцессорных контроллеров, для одновременного контроля от 1 до 4 параметров: pH, ОВП (Redox), Cl_2 , ClO_2 , O_3 , фторида, t^0 , перекисной кислоты, H_2O_2 , электропроводности и индуктивности. Выпускаются с различными классами защиты.

Измерительные ячейки AQC и датчики

Разработаны для применения в процессах водоподготовки и пригодны для работы под давлением.

- Отдельные электроды для pH, ОВП, фторида, H_2O_2 , перекисной кислоты
- Ячейки для pH, ОВП, Cl_2 , ClO_2 , O_3 , t^0 , с электромоторной или гидромеханической системой очистки
- Датчики компенсации t^0
- Датчики измерения индуктивности и удельной проводимости

Системы измерения и контроля DIP-A и Conex DIA-A, Conex DIS-A

Для контроля и управления процессами обработки воды с возможностью интеграции в комплексные системы. В стандартном исполнении все элементы компактно размещены на одной плате.

Система безопасности Conex DIS-G

Для наблюдения за состоянием воздушной среды в помещении и предупреждении о наличии в воздухе ядовитых газов. Комплектуется многофункциональным контроллером, датчиками и сигнальными устройствами с возможностью подключения к аварийной системе нейтрализации.

Мини-лаборатория DIT

Компактный контрольно-аналитический прибор (спектрофотометр) для быстрого и точного анализа воды. Определяет до 22 параметров.



Системы дезинфекции

Оборудование для водоподготовки и водоочистки

Назначение

Обеззараживание воды при помощи химических и физико-химических методов. Выпускаются в различном исполнении и комплектации в т.ч. индивидуальной, в зависимости от условий заказчика. Оснащаются современными системами управления и электронными компонентами. Разработаны с учетом последних требований и использованием современных научно-технических достижений. Отличаются надежностью, безопасностью при работе, простотой эксплуатации и обслуживания.

Системы Oxiperm

Синтез и дозирование р-ра диоксида хлора, получаемого двумя различными методами. Производительность: от 0,005 до 10 кг ClO_2 в час.

Системы Selcoperm

Электролитическое получение р-ра гипохлорита натрия. Производительность: от 0,125 до 2 кг/ч (стандартный ряд), от 2 кг/ч (по запросу).

Системы Vaccuperm

Дозирование газов (хлор, аммиак, диоксид серы, углекислый газ и т.п.) находящихся в сниженном или газообразном исходном состоянии. Производительность: от 0,004 до 200 кг Cl_2 в час (стандартный ряд).

Области применения

- Водоканалы
- Различные области промышленности
- ЖКХ



Дозировочные системы и установки

Назначение

Дозирование агрессивных и нейтральных жидкостей, суспензий, растворов и эмульсий, в технологических процессах пищевой, химической, горнорудной, нефтегазовой, целлюлозно-бумажной промышленности, коммунальном хозяйстве, энергетике и т.д.

Технические данные

Расход	от 0,002 л/ч
Давление	до 200 бар
Температура жидкости:	до +100°C
Вязкость	до 3000 сП
Емкости	от 60 до 1000 л

Стандартное исполнение

Производительность до 940 л/ч
Поставляются в собранном и готовом к работе виде

Индивидуальное исполнение

Производительность и комплектация в зависимости от условий заказчика

Опции

- 2 и более дозировочных насоса
- КиП и датчики
- Шкаф управления
- Компьютерная система управления
- Предохранительные поддоны и арматура
- Емкости из PE и PVC

Особенности и преимущества

- Интеграция в комплексные системы
- Простота эксплуатации
- Универсальность применения
- Материалы обвязки: PP, PVC, PVDF, SS
- Компонировка на раме, плите, стенде и т.д.
- Стационарный (напольный, настенный) или мобильный варианты исполнения.

Области применения

- Водоподготовка
- Очистка сточных вод
- Системы циркуляции и подпитки
- Установки пожаротушения
- Системы кондиционирования
- Моечные установки CIP
- Системы охлаждения и подпитки



Polydos, KD

Установки приготовления и дозирования реагентов (флокулянтов, коагулянтов и т.д.)

Назначение

Получение и дозировка растворов, суспензий или эмульсий из сыпучих (порошок, гранулы) и жидких (гель и т.п) исходных компонентов. Поставляются как серийные установки (для приготовления, хранения и первичного дозирования) в различном исполнении, так и комплексные системы.

Установка Polydos

Двух- или трехкамерный агрегат
Производительность: до 12000 л/ч

Установка KD

Однокамерный агрегат
Производительность: до 4000 л/ч

Комплектация:

- Узел подачи исходного вещества
- N-камерная емкость
- Шкаф управления с ЖК дисплеем
- Система подачи и контроля разбавляющей воды
- Электрические мешалки (миксеры)
- Запорная и предохранительная арматура
- Обвязка (PVS, SS, PP)

Дополнительные опции

- Емкость хранения исходных компонентов
- Устройство автоматической загрузки
- Сенсорный дисплей для шкафа управления
- Миксер для камеры хранения
- Шнековые насосы дозаторы
- Станция разбавления и дозирования
- КиП и датчики

Особенности и преимущества

- Полная автоматизация процесса
- Экономия реагентов за счет точности
- Удобство управления
- Компактность
- Безопасность при эксплуатации

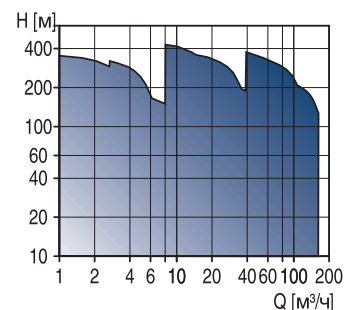
Области применения

- Водоподготовка и обработка сточных вод
- Системы фильтрации
- Производство бумаги
- Добыча и обогащение руды
- Пищевая промышленность



BM, BMB

4, 6 и 8-дюймовые модули для повышения давления



Технические данные

Расход до:	160 м³/ч
Напор до:	470 м
Температура жидкости:	от 0°C до +40°C
Рабочее давление:	80 бар

Области применения

- Системы обратного осмоса
- Водоподготовка
- Водоснабжение
- Промышленные предприятия

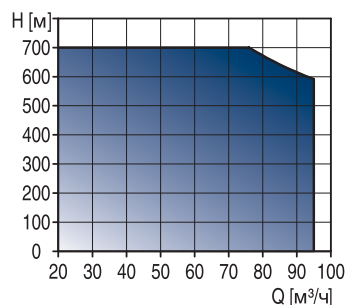
Особенности и преимущества

- Низкий уровень шума
- Удобство монтажа
- Блочномодульная компоновка
- Компактная конструкция
- Отсутствие утечек



BME, BME-T

Высоконапорные системы для обратного осмоса



Технические данные

Расход до: 95 м³/ч
Напор до: 700 м
Температура жидкости: от 0°C до +40°C
Рабочее давление: 70 бар

Области применения

- Системы обратного осмоса
- Водоподготовка
- Водоснабжение
- Промышленные предприятия

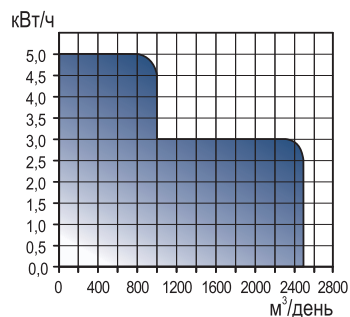
Особенности и преимущества

- Обеспечение высокого давления/расхода
- Низкий уровень потребления электроэнергии
- Удобство монтажа
- Компактная конструкция
- BME-T в комплекте с рекуперационной турбиной экономия до 50% электроэнергии



BME-X

Высоконапорные энергосберегающие системы для опреснения морской воды методом обратного осмоса



Технические данные

Кол-во пермеата до 2500 м³/день
Напор до 810 м
Тем-ра окр. среды до +40 °C
Макс. рабочее давление 80 бар

Области применения

- Опреснение слабоминерализированной и морской воды

Особенности и преимущества

- Рекуперация энергии до 60% по сравнению с обычными системами
- Коррозионностойкие и износостойкие внутренние детали, выполненные из керамики
- Легкость монтажа
- Рама и трубопровод выполнены из высококачественной нержавеющей стали
- Большие расходы и напоры
- Электродвигатель и подшипники являются стандартными
- Торцевое уплотнение не требует техобслуживания



BMR

Поршневые насосы, разработанные для транспортировки жидкостей под высоким давлением

Технические данные

Расход до: 10,2 м³/ч
Напор до: 1630 м
Температура жидкости: от +3°C до +50°C
Рабочее давление: 160 бар

Области применения

Насосы BMR подходят для разнообразного применения: от перекачки питьевой воды до перекачки химикатов

- Очистка/мытьё
- Впрыскивание
- Затуманивание
- Обработка
- Опреснение жесткой воды и морской воды

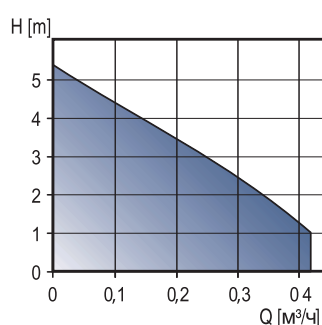
Особенности и преимущества

- Высокая эффективность
- Маленький и легкий насос
- Производит незначительные пульсации в линии разгрузки
- Не требует профилактического обслуживания
- Длительный срок службы
- Немного изнашивающихся частей
- Широкий диапазон контроля скорости
- Чрезвычайная рециркуляционная способность работать без перегрева (до 90%)
- Смазывание перекачиваемой жидкостью



Conlift

Установка для отвода конденсата



Технические данные

Расход до: 0,4 м³/ч
Напор до: до 5,4 м
Объем бака (полезный): 0,85 л
Температура жидкости: 35°C
Потребляемая мощность: 80 Вт

Области применения

Отвод конденсата от котлов, кондиционеров и приборов охлаждения

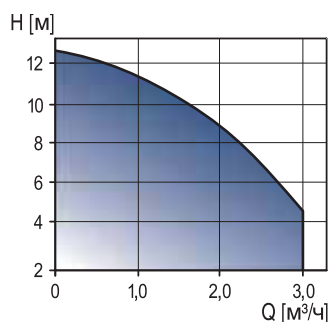
Особенности и преимущества

- Подходит для перекачивания жидкостей с уровнем pH 2,7
- Надежность и безопасность в эксплуатации
- Удобство монтажа и техобслуживания



UPA 15 90, UPA 15 90 N, UPA 120

Циркуляционный насос с мокрым ротором



Технические данные

Расход до: 3 м³/ч
Напор до: 13 м
Температура жидкости: от -25°C до +110°C

Области применения

Насос для повышения давления в существующей системе водоснабжения

Особенности и преимущества

- Автоматическое включение/выключение насоса при открытии/закрытии крана
- Небольшие габариты и вес
- Бесшумная работа
- Реле протока в комплекте (VPA 15-90)

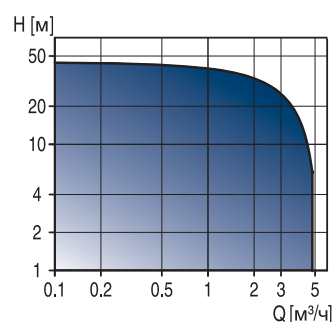
Опции

Исполнение из нержавеющей стали (UPA 1590 N)



MQ

Компактная насосная установка автоматического водоснабжения



Технические данные

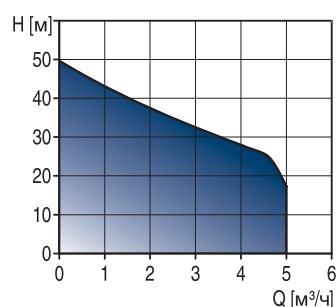
Падача до: 5 м³/ч
Напор до: 48 м
Температура жидкости: от 0°C до +35°C
Рабочее давление: 7,5 бар

Области применения

Расход воды в индивидуальных домах, небольших фермерских хозяйствах

Особенности и преимущества

- Все узлы скомпонованы в общем корпусе
- Самовсасывающий насос
- Низкий уровень шума
- Встроенный напорный бак
- Автоматический повторный запуск
- Удобство эксплуатации
- Охлаждение электродвигателя перекачиваемой водой
- Не требует технического обслуживания
- Встроенные все необходимые защиты насоса

**JP****Самовсасывающие насосы****Технические данные**

Расход до: 5 м³/ч
 Напор до: 48 м
 Температура жидкости: от 0°C до +55°C
 Рабочее давление: 6 бар

Области применения

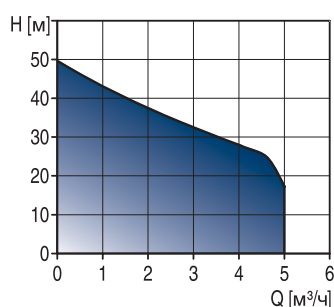
Перекачивание воды в быту, сельском хозяйстве, садоводстве, на небольших промышленных предприятиях

Особенности и преимущества

- Самовсасывание до 8 м
- Стабильная работа даже при наличии воздуха в перекачиваемой жидкости
- Встроенная тепловая защита для однофазного исполнения
- Автоматическое водоснабжение (Hydro Jet)
- Малогабаритная конструкция
- Низкий уровень шума

Опции

- Автоматический запуск/остановка при использовании прибора Presscontrol

**Hydro Jet****Насосные установки****Технические данные**

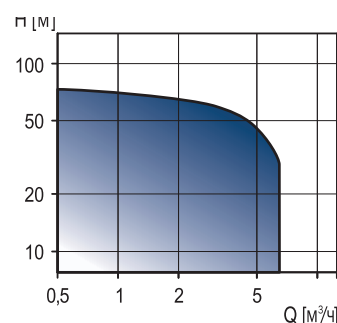
Расход до: 5 м³/ч
 Напор до: 48 м
 Температура жидкости: от 0°C до +55°C
 Рабочее давление: 6 бар

Области применения

Перекачивание воды в быту, сельском хозяйстве, садоводстве, на небольших промышленных предприятиях

Особенности и преимущества

- Самовсасывание до 8 м
- Стабильная работа даже при наличии воздуха в перекачиваемой жидкости
- Встроенная тепловая защита для однофазного исполнения
- Автоматическое водоснабжение
- Малогабаритная конструкция
- Низкий уровень шума
- Пластмассовые основания бака
- Устойчивость к коррозии

**SPO****Колодезные насосы****Технические данные**

Расход до: 6,3 м³/ч
 Напор до: 71 м
 Температура жидкости: от 0°C до +40°C
 Рабочее давление: 10 бар

Области применения

Водоснабжение частных домов и дачных домиков. Используется для подачи воды из колодца, а так же скважин диаметром 5" и 6"

Особенности и преимущества

- Гидравлическая часть насоса изготовлена из нержавеющей стали
- Сухой и погружной варианты монтажа
- Исполнение с решеткой на всасывании или плитой основанием
- Решетка на всасывании позволяет откачивать воду с более низкого уровня
- Электродвигатель однофазного исполнения оснащен встроенным конденсатором

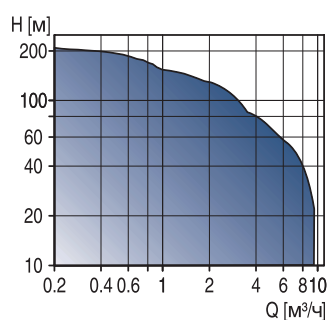
Опции

- Поплавковый выключатель
- Приспособление для защиты насоса от проникновения загрязнений с поверхности воды



SQ, SQE

3-дюймовые скважинные насосы



Технические данные

Расход до: 9 м³/ч
 Напор до: 210 м
 Температура жидкости: от 0°C до +40°C
 Рабочее давление: 150 бар

Области применения

- Бытовое водоснабжение
- Ирригация в садоводстве и сельском хозяйстве
- Понижение уровня грунтовых вод
- Промышленное применение

Особенности и преимущества

- Встроенная защита от работы "всухую"
- Система плавного пуска
- Защита от "скачков" напряжения
- Высокий КПД
- Поддержание постоянного давления при переменном расходе (SQE)

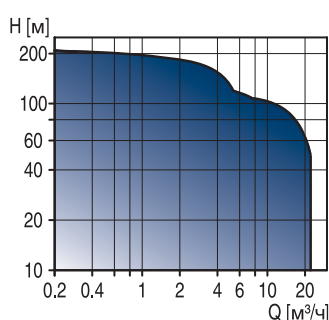
Опции

- Насос SQE может работать с устройствами контроля и управления CU 300
- Возможность дистанционного управления с пультом R100



SQE NE, SP NE

Насосы для защиты окружающей среды



Технические данные

Расход до: 22 м³/ч
 Напор до: 215 м
 Температура жидкости: от 0°C до +40°C

Области применения

- Откачивание загрязненных грунтовых вод
- Взятие проб воды
- Расход под давлением обеззараживающих веществ

Особенности и преимущества

- Высокий КПД
- Длительный срок службы
- Двигатель с частотным преобразователем
- Все детали насоса выполнены из нержавеющей стали (1.4401)

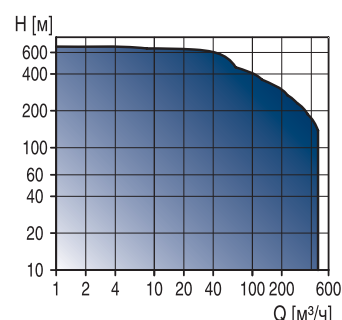
Опции

- Модуль защиты электродвигателя MTP75
- Возможность дистанционного управления с пультом R100



SP A, SP

4, 6, 8, 10 и 12-дюймовые скважинные насосы



Технические данные

Расход до: 470 м³/ч
 Напор до: 670 м
 Температура жидкости: от 0°C до +60°C

Области применения

- Водоснабжение из скважин
- Ирригация в садоводстве и сельском хозяйстве
- Понижение уровня грунтовых вод
- Промышленное применение

Особенности и преимущества

- Высокий КПД
- Длительный срок службы (детали насоса выполнены из нержавеющей стали)
- Защита электродвигателя устройством управления MP 204
- Надежная работа даже в случае попадания частиц песка

Опции

- Модуль защиты электродвигателя MTP 75
- Возможность дистанционного управления с пультом R100



Liftaway B и C

Перекачивание бытовых сточных вод, не содержащих фекалии

Области применения

- Отведение загрязненной воды, которая не может удаляться самотеком
- Отведение загрязненной воды из раковин, моек, душа, ванных, стиральных, посудомоечных машин
- Использование в качестве дренажного колодца (Liftaway B)
- Отведение дождевой воды из слива подвальных помещений или автостоянок (Liftaway B)

Особенности и преимущества

- Компактная конструкция
- Простота монтажа
- Удобство в эксплуатации

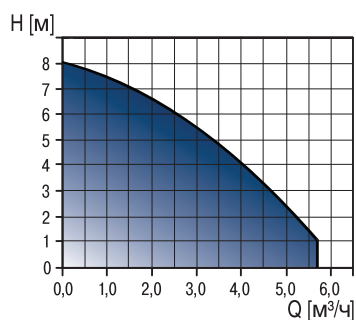
Опции

- Комплектация различными типами насосов



Sololift+

Насосные установки для водоотведения и канализации



Технические данные

Возможные размеры всасывающего патрубка: DN40/DN100
 Потребляемая мощность: 270-400 Вт
 Температура жидкости: от 0° до +70°C
 (в зависимости от модели)

Области применения

Перекачивание сточной воды из санузлов, кухонь, стиральных машин в тех случаях, когда невозможно отвести стоки самотеком или обеспечить естественный уклон. Переоборудование кухонь, санузлов, когда расстояние до канализации большое

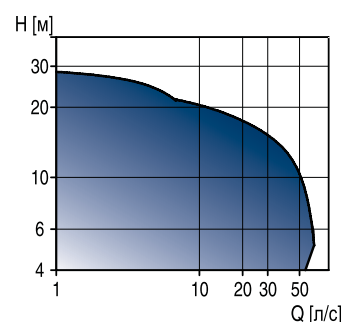
Особенности и преимущества

- Компактность
- Угольный фильтр препятствует распространению неприятных запахов
- Стойкость к действию кислой среды с pH от 4 до 10
- Широкий модельный ряд
- Лучшее ценовое предложение
- Наличие всех принадлежностей в комплекте



Multilift

Комплектные канализационные насосные установки



Технические данные

Расход до: 216 м³/ч (60 л/с)
 Рекомендованная: 110 м³/ч (31 л/с)
 Напор макс: 29 м
 Температура жидкости: от 0°C до +40°C
 Возможные размеры всасывающего патрубка: DN 80/DN100

Области применения

Отвод сточных вод в зданиях и канализационных системах, расположенных ниже уровня самотечной системы:

- Одно- и многосемейные коттеджи
- Дачи
- Рестораны
- Небольшие отели
- Канализационные системы в сельской местности
- Станции фильтрации

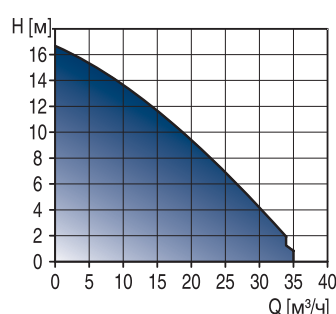
Особенности и преимущества

- Установка полностью готова к подключению
- Минимум технического обслуживания
- Наличие гибкого трубного соединения
- Резервуар изготовлен из ударопрочного полиэтилена
- Уникальная система сборки на зажимах
- Прохождение твердых частиц размером до 100 мм
- Низкий риск засорения
- Возможность подсоединения дополнительных резервуаров
- Низкие эксплуатационные затраты



KP, AP, AP 35B, AP 50B

Дренажные насосы из нержавеющей стали



Технические данные

Расход до: 35 м³/ч
Напор до: 18 м
Температура жидкости: от 0°C до +50°C
Свободный проход: от 10 до 50 мм

Области применения

- Откачивание воды из затопленных помещений, бассейнов, водоемов
- Откачивание бытовых сточных вод
- Понижение уровня грунтовых вод
- Откачивание жидкостей из баков и резервуаров

Особенности и преимущества

- Насос выполнен из нержавеющей стали
- Наличие встроенного поплавка
- Тепловая защита
- Герметичный кабельный ввод
- Варианты установки: горизонтально, вертикально, наклонно
- Широкий модельный типоряд

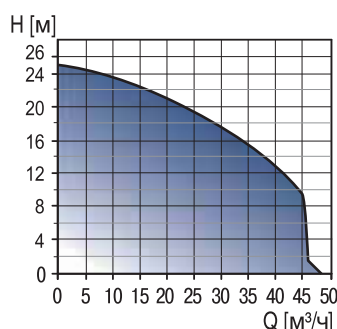
Опции

- Насосы AP 35B и AP 50B пригодны для установки в системах с автоматическими муфтами сцепления



DP, EF

Дренажные и канализационные насосы из чугуна



Технические данные

Расход до: 45 м³/ч
Напор до: 25 м
Температура жидкости: до +40°C (до +60°C в течение часа)
Свободный проход: до 65 мм

Области применения

- Осушение и дренаж
- Перекачивание сточных вод, в том числе с фекалиями

Особенности и преимущества

- Герметичное кабельное соединение
- Высокий КПД
- Двойное картриджное уплотнение вала
- Встроенная защита электродвигателя
- Удобство обслуживания и монтажа
- Свободный и стационарный варианты монтажа

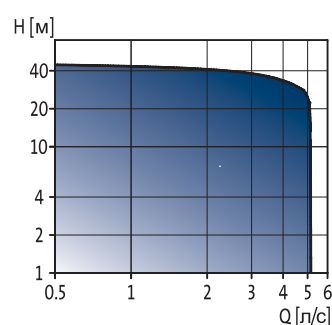
Опции

- Исполнение с фланцевым или трубным присоединением
- Возможна установка на автоматической трубной муфте



SEG

Канализационные насосы из чугуна с режущим механизмом



Технические данные

Расход до: 18,7 м³/ч
Напор до: 46 м
Температура жидкости: от 0°C до +40°C

Области применения

Перекачивание канализационных стоков по трубопроводам большой протяженности и малого диаметра (до 40 мм)

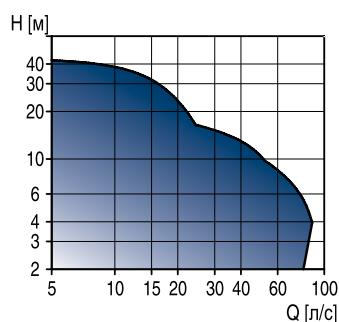
Особенности и преимущества

- Малогабаритная конструкция
- Легко разбирается при техобслуживании и промывке
- Система регулировки зазора рабочего колеса SmartTrim (можно регулировать зазор не разбирая насос)
- Стяжной хомут из нержавеющей стали, соединяющий насос и электродвигатель
- Картриджное уплотнение вала
- Герметичный электрический разъем для кабеля из полиэтилена
- Модернизированный режущий механизм
- Высокий КПД



SL1, SLV

Канализационные насосы



Технические данные

Расход до:	88 л/с
Напор до:	42 м
Температура жидкости:	до +40°C
Свободный проход:	до 100 мм

Области применения

- Перекачивание сточных вод в муниципальных и промышленных системах, в том числе с фекалиями

Особенности и преимущества

- Широкий рабочий диапазон
- Удобство техобслуживания и монтажа
- Погружной вариант монтажа на автоматической трубной муфте
- Монтаж в вертикальном положении
- Картриджное уплотнение муфты
- Герметичный кабельный ввод

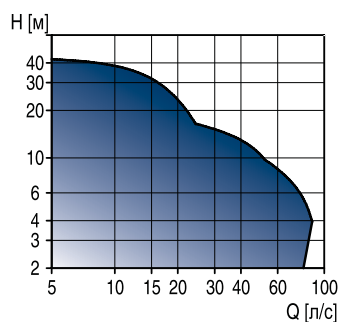
Опции

- Взрывозащищенное исполнение LC(D) 107/108/110



SE1, SEV

Канализационные насосы из чугуна с кожухом из нержавеющей стали



Технические данные

Расход до:	88 л/с
Напор до:	45 м
Температура жидкости:	до +40°C
Свободный проход:	до 150 мм

Области применения

- Перекачивание сточных вод в муниципальных и промышленных системах, в том числе с фекалиями

Особенности и преимущества

- Широкий рабочий диапазон
- Удобство техобслуживания и монтажа
- Возможны "сухой" и погружной варианты монтажа а также монтаж на автоматической трубной муфте
- Монтаж в вертикальном или горизонтальном положении
- Картриджное уплотнение вала
- Герметичный кабельный ввод

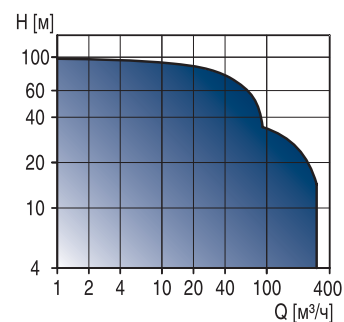
Опции

- Взрывозащищенное исполнение LC(D) 107 /108 /110



DW

Насосы для водоотведения в строительных работах



Технические данные

Расход до:	до 360 м³/ч
Напор до:	до 100 м
Температура жидкости:	от 0° до 40°C

Области применения

Перекачивание загрязненной воды в туннелях, шахтах, на строительных площадках, прудовых хозяйствах

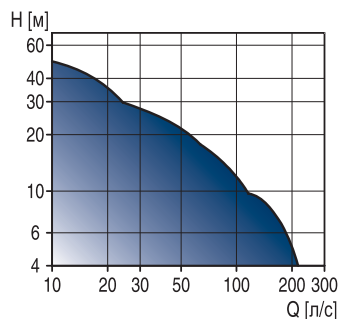
Особенности и преимущества

- Высокая износостойкость благодаря специально подобранным материалам
- Простота монтажа
- Удобство в обслуживании и эксплуатации



SEN

Погружные насосы из нержавеющей стали для перекачивания агрессивных стоков



Технические данные

Расход до:	215 л/с
Напор до:	50 м
Температура жидкости:	от 0°C до +40°C
Диаметр напорного патрубка:	от 80 до 250 мм

Области применения

- Перекачка необработанной воды, сточных вод
- Перекачка агрессивных жидкостей
- Системы биологической очистки

Особенности и преимущества

- Система регулирования рабочего колеса SmartTrim
- Погружной и сухой способы установки
- Различные типы рабочего колеса
- Встроенная защита электродвигателя
- Значение pH перекачиваемой среды от 2 до 14
- Изготовлен из кислотостойкой нержавеющей стали
- Установка на автоматической трубной муфте

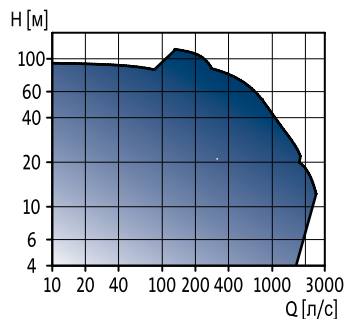
Опции

- Системы контроля и защиты
- Система внешнего охлаждения
- Система защиты торцовых уплотнений от повышенного износа



S, SV

Насосы для перекачивания сточных вод



Технические данные

Расход до:	до 20 000 м³/ч
Напор до:	до 116 м
Температура жидкости:	от 0°C до 40°C
Диаметр напорного патрубка:	от 100 до 600 мм
Размер твердых включений:	макс. диаметр 145 мм

Области применения

- Перекачка сточных вод, необработанной воды, воды с наличием шламов и промышленных отходов

Особенности и преимущества

- Широкий рабочий диапазон
- Различные типы рабочего колеса
- Встроенная защита электродвигателя
- Системы регулирования рабочего колеса SmartTrim
- Работа с кожухом охлаждения или без него
- "Сухой" или погружной способы монтажа

Опции

- Кожух охлаждения
- Системы защиты и контроля
- Наружное охлаждение водой
- Система защиты торцовых уплотнений от повышенного износа



AMD, AMG, AFG

Мешалки и образователи потока

Технические данные

Температура жидкости:	от +5°C до +40°C
Значение pH:	от 4 до 10
Макс. динамич. вязкость:	500 мПа*с
Макс. плотность:	1060 кг/м³
Макс. глубина установки:	30 м

Области применения

- Перемешивание сред в городских и промышленных станциях очистки сточных вод
- Промышленные технологические процессы
- Системы биологической очистки

Особенности и преимущества

- Удобство монтажа и обслуживания без применения специальных технических средств
- Заполненный маслом корпус редуктора
- Тепловая защита электродвигателя
- Датчик протечек
- Самоочищающиеся лопасти из нержавеющей стали

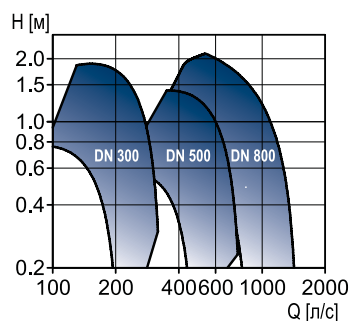
Опции

- Взрывозащищенное исполнение
- Корпус из нержавеющей стали



SRP

Погружные рециркуляционные насосы



Технические данные

Расход до: 1430 м³/ч
 Напор до: 2,1 м
 Температура жидкости: от +5°C до +40°C
 Макс. глубина установки: 20 м
 Диаметр напорной трубы: 300, 500 и 800 мм

Области применения

- Перекачивание активного ила на очистных сооружениях
- Создание потока и другие области применения, где необходим большой расход при низком напоре

Особенности и преимущества

- Заполненный маслом корпус редуктора
- Ремонтопригодный электродвигатель
- Два дополнительных манжетных уплотнения вала
- Удобство обслуживания
- Встроенный датчик протечек
- Корпус насоса обработан многослойным эпоксидным покрытием
- Кронштейн и гидравлическая часть из нержавеющей стали
- Пропеллер отлит из нержавеющей стали

Опции

- Защитный кожух для защиты от попадания воздуха



Liftstation PE, PUST

Полностью готовые к подключению комплекты канализационные насосные станции

Технические данные

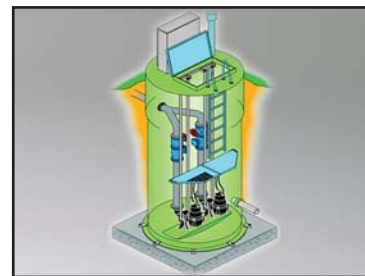
Насосы: 1-2 насоса SEG
 Технические характеристики: см. технические данные насоса

Области применения

- Сбор и отведение бытовых канализационных стоков от 1-2 частных домов, а также небольших административных и производственных зданий.

Особенности и преимущества

- Коррозионностойкий колодец из полиэтилена HDPE
- Нижняя часть колодца имеет форму, препятствующую образованию отложений на его поверхности
- Эластичный ввод и вывод напорного трубопровода
- Наклонная установка насоса, обеспечивающая откачивание поверхностного слоя
- Автоматическое включение и выключение
- Установка насосов на автоматической трубной муфте



Комплектные канализационные станции GEF PS, PEHD

Технические данные:

диаметр: от 1000 до 3000 мм
 высота: до 12000 мм
 Типы насосов: SEG, SE1, SEV, SV, S

Области применения

Перекачивание хозяйственно-бытовых и промышленных сточных вод

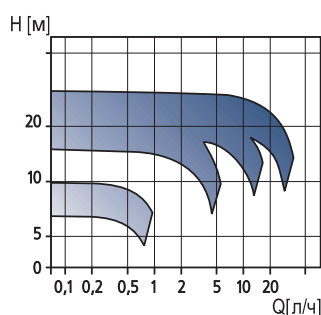
Особенности и преимущества

- Длительный срок службы
- Применение погружных насосов различной модификации
- Удобство монтажа и технического обслуживания
- Комплексная поставка со шкафом управления
- Индивидуальное изготовление под конкретные требования и условия заказчика



POMONA

Грязевой самовсасывающий насос



Технические данные

Расход до:	130 м³/ч
Напор до:	31 м
Температура жидкости:	+100°C
Рабочее давление:	6 бар

Области применения

- Откачка воды из строительных котлованов
- Понижение грунтовых вод
- Садовые оросительные системы и полив зеленых насаждений
- Промывка колодезных труб
- Расход дизельного топлива
- При катастрофах, вызванных наводнением
- Как пожарный, водоотливной насос и насос для мытья палубы на небольших судах

Особенности и преимущества

- Длительный срок службы
- Надежность работы
- Возможность исполнения насоса на раме / салазках / тележке
- Возможность установки электродвигателя / дизельного / бензинового двигателя или исполнения со "свободным" валом



Аэраторы AEROJET

Области применения

Аэраторы эжекторного типа для перемешивания и аэрации сточных вод

Особенности и преимущества

- Эжектор - нержавеющая сталь DIN 1.4301
- Воздухоотвод - нержавеющая сталь DIN 1.4301
- Подставка под насос - гальванизированная сталь



Шкафы управления дренажными и канализационными насосами

Шкафы LC, LCD

Технические данные

Количество насосов	1 или 2
Ввод питания	одинарный
Номинальный ток электродвигателя до	72 А

Функции

Автоматическая работа, чередование функций, резервирование, тестовый пуск при длительном простое, защита электродвигателей, выводы для внешней аварийной сигнализации

Опции

- Пуск прямой или "звезда-треугольник"
- Счетчики мото-часов и пусков
- Реле уровня: поплавковые выключатели, пневматические датчики, погружные электроды
- Возможность отправки SMS сообщений в случае неисправности

Шкафы Control WW или Control MC (на базе Modular Controls)

Шкафы управления канализационными насосами. Изготавливаются для насосов любой мощности. Любая конфигурация индивидуально под требования заказчика

Технические данные

Количество насосов	от 1 до 6
Пуск: прямой, "звезда-треугольник", мягкий	
Ввод питания	одинарный, двойной

Опции

- Управление на панели, дистанционное
- Защита электродвигателей, подача аварийного сигнала и отключение насосов при аварии
- Амперметры для каждого насоса, вольтметр на вводе
- Счетчики мото-часов и пусков на каждый насос
- Комплектация аналоговым датчиком уровня, ультразвуковым датчиком, частотным преобразователем, устройством плавного пуска.
- Управление, защита и полный мониторинг насосов во время их работы на дисплее шкафа и дистанционно с помощью персонального компьютера
- Выход во внешнюю систему диспетчеризации
- Возможность расширения функций за счет добавления новых блоков

Для заметок

ООО "ГРУНДФОС УКРАИНА"

г. Киев, 01010

ул. Московская, 8-Б

тел.: (044) 390 40 50

факс: (044) 390 40 59

www.grundfos.ua

Региональный офис

г. Донецк, 83015

ул. Челюскинцев, 188

тел.: (062) 21 00 567

(050) 447 13 74

факс: (062) 21 00 568

Региональный офис

г. Харьков, 61052

ул. Коцарская, 5

тел.: (057) 760 27 74

(050) 441 41 52

(050) 419 10 66

факс: (057) 760 27 75

Региональный офис

г. Одесса, 65012

ул. Большая

Арнаутская, 17

тел.: (048) 718 05 10

(050) 386 16 28

факс: (048) 718 05 10

г. Симферополь

тел.: (050) 446 11 29

Региональный офис

г. Львов, 79008

ул. Пекарская, 48, офис 1

тел.: (032) 297 62 82

(050) 442 95 56

(095) 286 00 67

факс: (032) 297 62 87

0-800-50-15-570

Бесплатные звонки по всей Украине